

Fres/Shaver



BMC-335EHY S

Denne modellen er en universell "Fres/Shaver". Med en enkel ombygging så blir den også en effektiv fres. Som "shaver" er det montert 80 diamant sagblader Ø250mm, plassert ved siden av hverandre på en trommel. Den har variabel hastighet fremover/bakover. Som fres er den nesten støvfri når den er montert på en kraftig støvsuger.

Brukervennlig

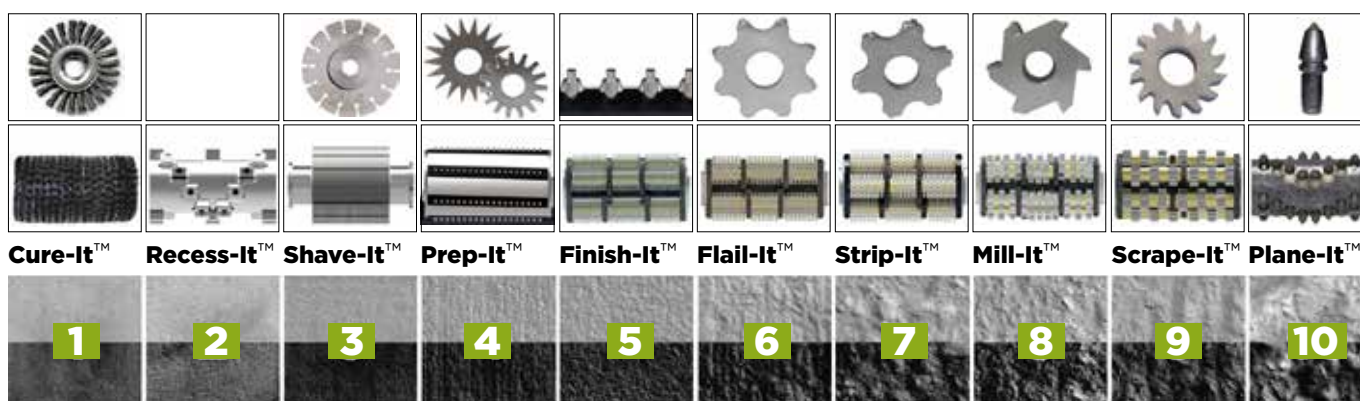
Denne maskinen er lett å manøvrere, med et minimum av vibrasjoner. Alle funksjoner er lett tilgjengelig for operatøren.



SMITH FS351 Diamond SHAVERS er det mest moderne verktøy som hjelper operatøren å redusere arbeidskraft, utstyr og materiell mest effektivt i forhold til tradisjonell diamantsliping eller skarifisering. Den ser ut som en tradisjonell betongfres, men i stedet for en trommel utstyrt med flailing cutters, har den en rekke stablede diamantblader samlet på en trommel som roterer mer enn dobbelt så raskt.

SMITH FS351 er en selvdrevet, kraftig maskin (20 hk) og har den bredeste fjerningsbredde (16 ") av konkurransedyktige modeller.

Overflateprofiler



Overflatemønster på trommel

Ønsket overflate etter fresing oppnåes ved å velge riktig frese hode og riktig avstand mellom verktøy enhetene. (SP1-SP10) Se også skjema på neste side.

(F) - 0 spacers; (M) - 1 spacer; (C) - 2 spacers; (X) - 3 spacers.

Fin (F), Medium (M), Grov (C), Ekstra grov (X)

Fresing av spor



Vi kan lage alle slags typer spor inntil 400mm bredde. Og dybde ned mot 60mm. Kan brukes som vannrenne, hvor vi også kan legge ned rist. I Parkeringsanlegg o.l.

Å frese spor i industrigulv av betong er en metode som brukes for å lage et mønster på betonggulvet. Man kan fjerne flere lag med eksisterende gulvbelegg ved å skjære i betonggulvflaten, og lage spor eller sjakkbrett-

mønster. De fleste betongspor er kuttet omtrent 2,5 til 5 cm fra hverandre og kan skjære gjennom betonggulvet så grunt eller dypt som nødvendig. Deretter kan f.eks en fresemaskin fjerne toppingen mye mer effektivt.



Med hjelp av laser så blir gulvet 100%.



Anti skli mønster for fjøs.

Fresing av spor for gulvvarme

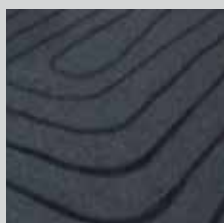


Elegant metode for å lage spor til gulvvarme, enten vannbåren eller elektrisk. Metoden er i tillegg både støv- og slamfri.

Denne raske og kostnadseffektive metoden gjør det mulig å lage spor for gulvvarmekabler direkte i eksisterende gulv uten å måtte grave opp eksisterende avrettingsmasse eller heve gulvnivået. Et spor freses inn i

gulvmaterialet og muliggjør en rask og enkel montering av rør for gulvvarme, enten vannbåren eller elektrisk. Denne operasjonen utføres tilnærmet støvfri med vårt kraftige støvsugersystem.

Asfalt



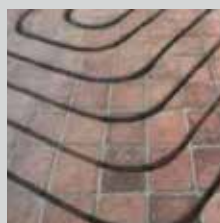
Diamantfresskive
Ø 130 mm,
17 mm bred
22mm dybde
For byggematerialer
som avrettingsmasse,
asfalt, etc.

Betong



Diamantfresskive
Ø 130 mm,
17 mm bred
22mm dybde
For ekstremt hard
betong e.l

Teglsten



Diamantfresskive
Ø 130 mm,
17 mm bred
22mm dybde
For ekstremt hard
betong e.l



Når rørsystemet er installert, blir rørene dekket til slik at det ferdige gulvet kan monteres.



Når vannslagene er lagt ned og dekket, kobles de til vann eller elektrisk strøm.